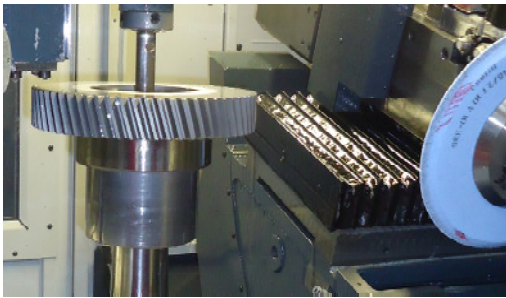


INFORMATIONEN 2016

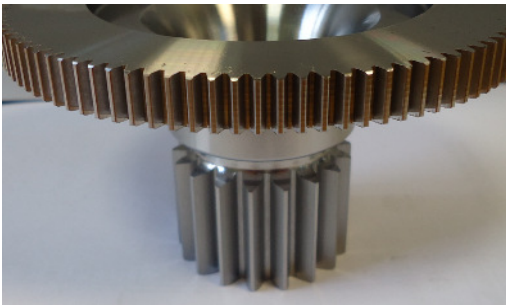
April-16



Geschliffene Zähne bis Modul 15 – Zähnezahl frei wählbar,
Ritzel bis 400 mm Zahnbreite



Kopfkreisdurchmesser max. 700 mm
Fußkreisdurchmesser min. 50 mm
Ritzel mit einer Gesamtlänge von über 1000 mm sind möglich



Hohe Qualität und schnelle Lieferzeiten – bei ALLEN Verzahnungen
ab Modul 0,1

Stadler Antriebstechnik GmbH & Co. KG, Gotenstraße 8,
D-72766 Reutlingen-Mittelstadt

Geschliffene Verzahnungen &

Präzisionszahnräder von Stadler Antriebstechnik

Neuigkeiten aus dem Hause Stadler Antriebstechnik!

Seit dem 01.01.16 sind geschliffene Zahnräder bis zu einem Kopfkreisdurchmesser von bis zu 700 mm und Zahnbreite 400 mm bei uns realisierbar.

Geschliffene Verzahnungen sind somit im Bereich von Modul 0,5 bis 15 bei uns möglich - gefräst ab Modul 0,1.

Stadler Antriebstechnik bietet neben der Produktion auch die Entwicklung und Optimierung von neuen oder vorhanden Getrieben, Zahnradern, Zahnstangen und anderer Antriebskomponenten an.

Die von uns berechneten Zahnräder werden auf unserem umfangreichen CNC-Maschinenpark gefräst und geschliffen.

Durch unser Qualitätsmanagementsystem nach DIN ISO 9001:2015 verbessern wir uns stetig und stellen eine hohe Kundenzufriedenheit sicher.

Moderne Messtechnik stellt sicher, dass alle gefertigten Teile kundengerecht ausgeliefert werden. Somit sind wir auch in der Lage Verzahnungen prozesssicher in Qualität 4 nach DIN zu erreichen.

Mit einer jungen und dynamischen Mannschaft möchten wir Sie gerne als High-Tech-Dienstleister unterstützen. Wir würden uns freuen, wenn Sie sich von unserer Formel für 2016 selbst überzeugen:

Qualität + Lieferzeit = Kundenzufriedenheit.

Bei Fragen können Sie Herrn Marvin Geiger gerne unter folgender Telefonnummer erreichen:

+49 (0) 7127 98039 11

Oder besuchen Sie unsere Website:

www.antriebs Elemente.com