

INFORMATIONEN 2017

Sep. 17



Zu den Highlights in 2017 gehören neben unserer neu erworbenen Mikron CNC Bohr- und Fräsmaschine, ein FORTE 2-Säulenbandsägeautomat! Unser selbstgestecktes Ziel: Jedes Jahr eine neue Verbesserung – können wir dieses Jahr mit Stolz, doppelt abhacken.



Stadler Antriebstechnik GmbH & Co. KG, Gotenstraße 8,
D-72766 Reutlingen-Mittelstadt

Neuigkeiten aus dem Hause Stadler Antriebstechnik!

Seit dem 01.05.17 werden CNC-Fräs- und Bohrarbeiten Inhouse realisiert. Des weiteren haben wir unseren Maschinenpark um einen 2-Säulen Bandsägeautomat erweitert. Damit können wir unsere Kunden noch schneller und qualitätsgerechter beliefern.

Stadler Antriebstechnik bietet neben der Produktion auch die Entwicklung und Optimierung von neuen oder vorhanden Getrieben, Zahnrädern, Zahnstangen und andere mechanische Antriebskomponenten an.

Die von uns berechneten Zahnräder können auf unserem umfangreichen CNC-Maschinenpark von Modul 0,1 bis 15 hergestellt werden.

Durch unser etabliertes Qualitätsmanagementsystem nach DIN ISO 9001:2008 verbessern wir uns stetig und stellen eine hohe Kundenzufriedenheit sicher.

Moderne Messtechnik stellt sicher, dass alle gefertigten Teile kundengerecht ausgeliefert werden. Somit sind wir auch in der Lage Verzahnungen prozesssicher in Qualität 4 nach DIN zu schleifen.

Mit einer jungen und dynamischen Mannschaft möchten wir Sie gerne als High-Tech-Dienstleister gewinnen. Wir würden uns freuen, wenn Sie sich von unserer Formel für 2017 selbst überzeugen:
Qualität + Lieferzeit = Kundenzufriedenheit.

Bei Fragen können Sie Herrn Marvin Geiger gerne unter folgender Telefonnummer erreichen:
+49 (0) 7127 98039 11

Oder besuchen Sie unsere Website:
www.antriebs Elemente.com